



FICHA TÉCNICA

KILATE SATINADO

Código: 720 **Grupo: Esmaltes**

DESCRIPCIÓN

Esmalte sintético de acabado satinado.

PROPIEDADES

* Acabado lacado.
* Contiene poliuretano.
* Excelente brochabilidad.
* Alta resistencia al rayado y golpes.
* Excelente dureza.
* Cumple COV 2010

USOS

Para la decoración y protección de toda clase de superficies de madera, yeso, hierro, acero, aluminio, zinc, cobre, PVC, etc. tanto en interior como en exterior.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Vehículo fijo:	Resinas Alquídicas.
Pigmentos:	Bióxido de Titanio y pigmentos sólidos a la luz exentos de plomo.
Disolvente:	Hidrocarburos Alifáticos.
Brillo:	Satinado.
Color:	Según carta colores.
COV:	298 g/L.
Resistencia al fuego:	B-s2, d0.
Contenido en sólidos:	45-55% en volumen, según color. Blanco 46% 55-59% en peso, según color. Blanco 59%
Densidad:	0.935-1.150 Kg/l, según color, Blanco 1.149 Kg/l.
Viscosidad:	4.5+- 0.5 ICI.
Secado:	5-6 horas.
Repintado:	24 horas.
Rendimiento teórico:	Entre 12-16 m2 por litro y mano.
Espesor de película:	60-80 micras húmedas 27-36 micras seca. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación.
Resistencia al calor:	90ºC (calor seco).

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura de aplicación:	Entre 5º y 40º
Máxima humedad relativa:	85%
Útiles de Aplicación:	Brocha, rodillo, también se puede pintar a pistola. Pistola aerográfica: Paire= 3.5 bar; Paso boquilla= 0.011-0.013 Pistola airless: P= 100-120 bar; Paso boquilla= 25/11-13 ó 40/11-13
Dilución:	Producto listo al uso. En caso de dilución, utilizar Disolvente Sintéticos y Grasos.
Limpieza de útiles:	Disolvente Sintéticos y Grasos o Limpin.

SISTEMA DE APLICACIÓN

Preparación previa:	Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc.

Superficies nuevas

Imprimación:

Hierro / Acero: Imprimar con Procofer Expert Minio Antioxidante ó Procofer Expert Imprimación Antioxidante.

Madera / Yeso: Imprimar con Selladora Universal.
Yeso "muerto" ó pulverulento: Fijar con Procolite Fondo Penetrante e imprimar con Selladora Universal.

Metales no férreos:
(Aluminio, Galvanizados, etc.) Imprimar con Procofer Imprimación Universal.

Acabado: Aplicar Kilate Satinado en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.

Repintado: Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar, lijar y aplicar Kilate Satinado en dos manos tal como se indica en las condiciones de aplicación.
Si la pintura está mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies nuevas.

Observaciones: Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Consejos de aplicación: Aplicar los esmaltes repartiéndolos uniformemente y "estirándolos" lo máximo posible (75 µm húmedas) para evitar alargar el tiempo de secado, arrugados, atrapar suciedad, etc.
En primeras y segundas manos, se recomienda el proceso de lijar y limpiar antes de la aplicación del esmalte para evitar defectos en el acabado.
Siempre que sea posible, organizar el trabajo para optimizar tiempos de secado
Aplicar la presión correcta a la brocha para que todas las 'cerdas' toquen la superficie a pintar
El movimiento de la brocha al peinar tiene que ser lento para evitar que la brocha 'salte' por la superficie pintada.
Respetar el tiempo de repintado (20-24 h) para evitar mal aspecto, brillo no uniforme, etc.
Debido al mayor contenido en resina de las nuevas formulaciones, es necesario remover/agitar bien el producto.
En los acabados mate y satinado el brillo inicial parece muy alto, pero disminuye con el tiempo.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Precauciones de Uso y Manipulación: Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos.
Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.

Instrucciones de Seguridad: Consultar etiquetado del envase.
Para más información solicitar la *Hoja de Datos de Seguridad.*

Tiempo de almacenaje: 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35ºC.





Edición 04/2011
Esta edición anula las anteriores

Akzo Nobel Coatings, S.L. –Calle Feixa Llarga 14-20 – 08040 Barcelona España – Teléfono (93) 484.25.00*
Sociedad Unipersonal Ins.Reg.Mer. de Barcelona, F. 78, T. 37431, H. nº B-45052, Inscrip. 157º - N.I.F. B-08218158

